

# PCE RT-10

## MEDIDOR DE RUGOSIDAD



- Rango de medición Ra y Rz
- Principio de inducción
- Fácil de manejar
- Interfaz RS232C
- Pantalla LCD retroiluminada
- Con función umbral
- Sensor de diamante
- Fluctuación baja en pantalla

### ESPECIFICACIÓN GENERAL

**Rugosímetro en superficies / Rango de medición Ra y Rz / Pantalla LCD con retroiluminación / Sensor fabricado con diamante / Interfaz RS232C**

El rugosímetro en superficies PCE RT-10 es un dispositivo pequeño, ligero con un manejo muy sencillo. A pesar de que funciona a un nivel muy complejo y elaborado, los resultados de medición se pueden obtener de una manera muy fácil y cómoda. Gracias a su alta resistencia el rugosímetro en superficies tiene una larga vida útil. Este equipo cumple las normas según ISO, DIN, ABSI y JIS. El rugosímetro en superficie puede aplicarse en varios procesos de fabricación mecánica como equipo de control. El dispositivo

indica todos los resultados de medición calculados en su pantalla LCD en cualquier momento. Para medir la rugosidad de una superficie, el sensor debe colocarse en esa superficie. Posteriormente, el sensor toma muestras de manera uniforme en la superficie a lo largo de la guía. Después, el rugosímetro en superficies calculará los valores de medición. Los valores de medición se obtienen al desplazar el sensor, mientras se le induce corriente. El rápido procesamiento DSP permite obtener de inmediato los valores de medición que se muestran en la pantalla LCD. A través de la interfaz RS232C integrado puede conectar el equipo a un PC. El cable de interfaz adecuado para la conexión a PC está disponible como accesorio.

*\*Nos reservamos el derecho a modificaciones*



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### RANGO DE MEDICIÓN

Ra	0,05 ... 10 $\mu\text{m}$ / 1 ... 400 $\mu\text{inch}$
Rz	0,02 ... 100 $\mu\text{m}$ / 0,78 ... 40 $\mu\text{inch}$

### PRECISIÓN

General	$\pm 15 \%$
Fluctuación en la pantalla	$\pm 10 \%$

### RESOLUCIÓN

Rango de medición $< 10 \mu\text{m}$	0,001 $\mu\text{m}$
Rango de medición $< 100 \mu\text{m}$	0,01 $\mu\text{m}$
Rango de medición $\geq 100 \mu\text{m}$	0,1 $\mu\text{m}$

### SENSOR

Tipo de medición	Principio de inducción
Radio del sensor	10 $\mu\text{m}$
Material del sensor	Diamante
Medición de la fuerza del sensor	16 mN (1.6gf)
Ángulo del sensor	90 °
Radio vertical del cabezal de la sonda	48 mm

### VELOCIDAD DE MEDICIÓN

Longitud de muestreo: 0.25	Vt = 0.135 mm/s
Longitud de muestreo: 0.8	Vt = 0.5 mm/s
Longitud de muestreo: 2.5	Vt = 1 mm/s
Retorno	Vt = 1 mm/s

\*Nos reservamos el derecho a modificaciones





#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES

Núcleo máximo	2.5 mm / 0.5 inch
Límite de longitud de frecuencia	0.25 mm / 0.8 mm / 2.5 mm óptico
Unidades	Ra, Rz
Pantalla	Pantalla LCD de 4 dígitos, con luz de fondo
Temperatura máxima ambiental	0 ... +50 °C
Humedad ambiental del aire máxima	< 80%
Diámetro	125 x 80 x 30 mm
Peso	280 g

#### CONTENIDO DEL ENVÍO

- 1 Rugosímetro PCE RT-10
- 1 Estándar de calibración
- 1 Destornillador
- 1 Manual de instrucciones

*\*Nos reservamos el derecho a modificaciones*

