

VISD
10M

CÁMARA DE INSPECCIÓN PARA TUBERÍAS, PANTALLA DE 5" CON SONDA DE 10 M Y CABEZAL DE 21 MM



ESPECIFICACIÓN GENERAL

- Diseño compacto y portátil para facilitar su transporte y almacenamiento
- Monitor desmontable y plegable para adaptarse a varios ángulos de trabajo
- El cabezal de la cámara con cubierta de lente de cristal de zafiro y la carcasa de acero inoxidable 304 permiten que la cámara resista golpes repetidos en varias tuberías
- Carrete de cable giratorio montado en marco de metal para un funcionamiento conveniente
- Nivel de impermeabilidad: IP67 (solo tubo de cámara)
- Monitor LCD a color de 5 pulgadas para inspeccionar en tiempo real y fácil de tomar fotos o grabar videos
- Sello de fecha y hora en pantalla
- Admite tarjeta TF de almacenamiento externo, almacenamiento máximo de hasta 32GB
- El sistema admite dos tipos de cámaras: 12,8mm (con varilla de empuje de 4,8mm) y 21mm (con varilla de empuje de 5,3mm o 12,8mm)

**Nos reservamos el derecho a modificaciones*

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPECIFICACIÓN	VISD-10M
Diámetro cable/cabezal	21 mm
Longitud del cable	10 m
Distancia de visión	15 ... 100 cm
Campo/ángulo de visión	90°
Iluminación	12 LED (regulable)
Exposición	Automática
Sensor de imagen	1/3" Sony CCD 700 TVL
Pantalla	LCD de 5" a color alta definición
Interfaz	Mini USB
Registro	Video e imagen
Memoria	Tarjeta SD hasta máx. 32 GB
Fotografía	1020 x 508
Video	1020 x 508 (H.264)
Menú	Multilinguaje: alemán, chino, español, francés, inglés, etc
Condiciones ambientales de trabajo	-10 ... 50 °C / 30 ... 90 % H.r
Condiciones ambientales de almacenamiento	-20 ... 60 °C / 30 ... 90 % H.r
Alimentación	Corriente: 110 V ... 240 V AC / 12 V / 2 A DC Batería Li Ion: 7,4 V / 3800 mAh
Tiempo de carga	5 horas
Tiempo de trabajo	3 horas
Protección	IP66 (solo son impermeables el cabezal de la cámara integrado y el marco de metal con cable)
Tamaño cámara	21 mm x 45 mm (cuerpo principal)
Longitud de cámara	165 mm

*Nos reservamos el derecho a modificaciones

